

Редакція:

21.05.1997

Место для герба Украины

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ УКРАИНЫ ПО НАДЗОРУ
ЗА ОХРАНОЙ ТРУДА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
НОРМАТИВНЫЙ АКТ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Г.Киев

ДНАОП 9.0.30-1.01-97

ПРАВИЛА ОХРАНЫ ТРУДА
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ИНДПОШИВА И РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОРМАТИВНЫЙ АКТ УКРАИНЫ
ПО ОХРАНЕ ТРУДА

УТВЕРЖДЕНО приказом Государственного комитета Украины по надзору за
охраной труда от _____ N _____

ПРАВИЛА ОХРАНЫ ТРУДА
ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ИНДПОШИВА И РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

Киев

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Разработано : Украинским научно-исследовательским и конструкторско-технологическим институтом бытового обслуживания

Разработчики: Н. И. Никитина (ответственный исполнитель)

В. В. Корзенков (зав. отделом)

Л. А. Мельничук (консультант)

2. Внесено на рассмотрение и

утверждение : Украинским союзом объединений, предприятий

и организаций бытового обслуживания

населения

3. Введено впервые

СО Д Е Р Ж А Н И Е

стр.

1. Область применения	1
2. Нормативные ссылки	1
3. Общие положения	2
4. Требования к устройству и содержанию территории предприятия, построек помещений и сооружений	3
4.1. Территория предприятия	3
4.2. Основные производственные подразделения	4
4.3. Вспомогательные подразделения. Общие требования к работам.	5
4.4. Складские помещения	7
4.5. Грузоподъемные и транспортные средства	8
4.6. Санитарно-бытовые помещения	9
4.7. Вспомогательные помещения	9
4.8. Водопровод и канализация	10
5. Требования к технологическим процессам и оборудованию	10
5.1. Общие требования к технологическим процессам	10
5.2. Общие требования к производственному оборудованию	

5.3. Специальные требования к отдельным видам производственного оборудования	11
5.4. Требования к размещению оборудования и организации рабочих мест	13
6. Меры безопасности при выполнении работ повышенной опасности	13
6.1. Электробезопасность	13
6.2. Меры безопасности при выполнении электросварочных и газосварочных работ	15
6.3. Меры безопасности при подъеме и перемещении грузов	15
6.4. Меры безопасности при эксплуатации грузоподъемных лифтов	16
7. Условия труда работающих в производственных помещениях швейных предприятий	17
7.1. Микроклимат производственных помещений	17
7.2. Отопление и вентиляция	17
7.3. Освещение	18
8. Пожарная безопасность	19
9. Требования к средствам защиты работающих	20
Приложения	
Приложение 1 Виды спецодежды и сроки его ношения для рабочих профессий швейных предприятий	22
Приложение 2 Нормы размещения технологического оборудования и инвентаря	24

ДНАОП 9. 0. 30. 1

ПРАВИЛА ОХРАНЫ ТРУДА

ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ИНДПОШИВА И РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Правила устанавливают порядок по обеспечению должного уровня организации работ по охране труда на предприятиях индпошива и ремонта одежды.

Эти Правила распространяются на все предприятия Украины, независимо от форм собственности и ведомственного подчинения, выполняющие работы по пошиву и ремонту одежды по индивидуальным заказам населения.

С введением в действие этих Правил считать недействующими на территории Украины Правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий индпошива и ремонта одежды системы Минбыта УССР, утвержденные приказом Министра бытового обслуживания населения УССР от 03.04.85 р. N 72.

2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В этих Правилах даются ссылки на такие нормативные документы :

Закон Украины об охране труда от 14. 10. 1992 р.

ГОСТ 12.1.003-83 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности. ГОСТ 12.1.012-90 ССБТ. Вибрация. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12. 2. 003-91 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12. 2. 032-78 ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования.

ГОСТ 12. 2. 033-78 ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования.

ГОСТ 12. 2. 061-81 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам.

ГОСТ 12. 3. 002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12. 3. 009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12. 4. 009-83 ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание.

ГОСТ 12. 4. 010-75 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные.

ГОСТ 12. 4. 023-84 ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Щитки защитные. Общие технические требования и методы испытаний.

ГОСТ 12. 4. 026-76 ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности.

ГОСТ 12. 4. 029-76 ССБТ. Фартуки специальные. Технические условия.

ГОСТ 2874-82. Вода питьевая.

ДНАОП 0. 00-4. 03-93 Положение о расследовании и учете несчастных случаев, профессиональных заболеваний и аварий на предприятиях, в учреждениях и организациях, утвержденное постановлением Кабинета Министров Украины от 10. 08. 93 г. N 623 и изменения к нему, утвержденные постановлением Кабинету Министров Украины от 23. 02. 94 г. N 92.

ДНАОП 0. 00-8. 01-93 Перечень должностей должностных лиц, которые обязаны проходить предварительную и периодическую проверку знаний по охране труда, утвержденный приказом Госнадзорохрантруда от 11. 10. 93 г. N 94.

ДНАОП 0. 00-8. 02-93 Перечень работ с повышенной опасностью, утвержденный приказом Госнадзорохрантруда от 30.11.93 г. N 123.

ДНАОП 0. 03-3. 15-86 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений, N 4088-86, утвержденные в 1986 г. Минздравом СССР.

ДНАОП 0. 03-4. 02-94 Положение о медицинском осмотре работников определенных категорий, утвержденное приказом МОЗ от 31. 03. 94 г. N 45.

НАОП 1. 1. 10-1. 01. 85 Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок, утвержденные Минэнерго СССР ЦК отраслевого профсоюза 10. 09. 85 г.

СНиП П-4-79 Естественное и искусственное освещение. Светотехника 1979 г. N 10.

СНиП 2. 04. 01-85 Внутренний водопровод и канализация зданий.

СНиП 2. 04. 05-86 Отопление, вентиляция и кондиционирование.

СНиП П-34-76 Горячее водоснабжение.

СНиП П-80-75 Нормы проектирования. Предприятия бытового обслуживания населения. М. Стройиздат, 1976 г.

СНиП П-89-80 Генеральные планы промышленных предприятий. СНиП 2. 09. 02-85 Производственные здания.

СНиП 2. 09. 03-85 Сооружения промышленных предприятий. СНиП 2. 09. 04-87 Административные и бытовые здания.

СНиП Ш-1-80 изд. 1989 г. Техника безопасности в строительстве.

Допустимые нормы подъема и перемещения громоздких вещей несовершеннолетними, утвержденные приказом МОЗ Украины от

22.03.96 г. N 59, зарегистрированные в Минюсте Украины 16.04.96 г. за N 183/1208.

Правила безопасности в газовом хозяйстве.

Правила безопасной эксплуатации лифтов, утвержденные Государственным комитетом Украины по надзору за безопасным ведением работ в промышленности и горном надзоре 17. 06. 92 р.

Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденные приказом Председателя Госнадзорохрантруда Украины от 16. 12. 93 г. N 128.

Правила пожарной безопасности в Украине, утвержденные Пожнадзором Украины 14. 06. 95 г., введены в действие приказом МВД Украины от 22. 06. 95 г. N 400.

Положение об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда, утвержденное приказом Госнадзорохрантруда от 04. 04. 94 г. N 30 и зарегистрированное в Министерстве юстиции Украины 12. 05. 94 р. за N 95/304.

3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1. Лица, виновные в нарушении норм по охране труда, несут дисциплинарную, административную, материальную или уголовную ответственность в соответствии с законодательством.

3.2. В основу Правил положены требования государственных стандартов Системы стандартов безопасности труда (ССБТ) и задачи по их внедрению.

3.3. Все нормативно-технические документы и инструкции по охране труда, которые издаются и действуют на предприятиях, должны отвечать требованиям этих Правил.

3.4. Работники, занятые на предприятиях индпошива и ремонта одежды, должны :

- пройти медицинский осмотр в соответствии с Положением о медицинском осмотре работников определенных категорий;
- пройти инструктаж и обучение безопасным методам работы и проверку знаний в соответствии с Типовым положением об обучении, инструктаже и проверке знаний работников по вопросам охраны труда.

3.5. В соответствии с Перечнем работ с повышенной опасностью работники проходят предварительное специальное обучение и проверку знаний по вопросам охраны труда не реже одного раза в год.

Должностные лица в соответствии с Перечнем должностей должностных лиц, которые обязаны проходить предварительную и периодическую проверку знаний по охране труда, к началу исполнения своих обязанностей и периодически, один раз в три года, согласно приказу руководителя предприятия проходят обучение и проверку знаний по вопросам охраны труда.

Вторичная проверка знаний проводится во всех случаях нарушения этих Правил и при переходе на другую работу.

3.6. Расследование аварий и несчастных случаев проводится в порядке, установленном Положением о расследовании и учете несчастных случаев, профессиональных заболеваний и аварий на предприятиях, в учреждениях и организациях.

3.7. Каждое производственное подразделение предприятия обеспечивается :

- аптечкой, которая содержит в себе набор требуемых средств для оказания первой медицинской помощи;

- плакатами о правилах оказания первой помощи, которые вывешиваются на видных местах.

3.8. В случае несчастного случая потерпевшему немедленно оказывается первая медицинская помощь.

4. ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ И СОДЕРЖАНИЮ ТЕРРИТОРИИ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЗДАНИЙ, ПОМЕЩЕНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

4.1. Территория предприятия

4.1.1. Прилегающая к предприятию территория и

расположенные на ней здания и сооружения должны удовлетворять

требованиям технологического процесса производства, СНиП П-80-75

Нормы проектирования, предприятия бытового обслуживания

населения и СНиП П-89-80 Генеральные планы промышленных

предприятий.

4.1.2. Все производственные и служебно-бытовые помещения необходимо использовать только по назначению согласно проекту.

4.1.3. Территория предприятия должна быть ровной. Ямы, колодцы и остальные углубления, используемые для технических и хозяйственных целей, следует надежно и плотно закрывать или надежно ограждать.

4.1.4. Проезды для автотранспорта и дорожки для пешеходов разделяются. Проезды и пешеходные дорожки покрываются усовершенствованными (твердыми) покрытиями.

4.1.5. Территорию предприятия необходимо благоустраивать и содержать в чистоте и порядке; проходы, проезды, входы и выходы из зданий запрещается загромождать или использовать для хранения отходов производства, стройматериалов, тары, металлолома и т.п. Мусор и отходы производства следует собирать в специальные баки (контейнеры) или в ящики с плотно закрывающимися крышками. Размещают их в отведенных для них местах и регулярно вывозят за пределы предприятия.

4.1.6. В летний период проходы и проезды поливают; в зимний период - очищают от снега и льда, а во время гололедицы - посыпаются песком или мелким шлаком.

4.1.7. Зимой крыши и карнизы построек необходимо своевременно очищать от снега и льда. Для выполнения этой работы назначаются специально обученные работники.

4.1.8. Участки территории, свободные от застройки, дорог, проходов, площадок, водосточных канав и т.п., озеленяют.

4.1.9. Требования к системе пожарной защиты территории приведены в соответствующих разделах Правил.

4.2. Основные производственные подразделения

4.2.1. К основным производственным подразделениям относятся подразделения, в которых проводятся основные технологические процессы производства.

4.2.2. Объемно-планировочные и конструктивные решения помещений производственных подразделений должны отвечать требованиям СНиП П-80-75 Предприятия бытового обслуживания населения. Нормы проектирования, СНиП 2.09.02-85 Производственные здания, СНиП 2.09.03-85 Сооружения промышленных предприятий и СНиП 2.09.04-87 Административные и бытовые здания.

4.2.3. Объем производственных помещений на одного работающего должен составлять не менее 15 куб.м.

4.2.4. Типы покрытий полов помещений должны отвечать условиям механического воздействия напольного цехового транспорта, который используется на предприятии. Полы должны быть плотными, ровными, не скользкими, стойкими к разрушению. Все канавы и углубления в полах плотно и прочно закрываются или ограждаются. Подмости, площадки, переходы и прочие сооружения, возвышающиеся над уровнем пола более чем на 50 см, должны иметь ограждения (перила) высотой не менее 1 м.

4.2.5. К отделке стен и потолков производственных помещений предприятий индпошива и ремонта одежды специальных требований не предъявляется. Для окраски стен и потолков рекомендуется использовать водоэмульсионные краски. При этом цветовое решение интерьеров следует принимать с учетом психофизиологического воздействия цвета на человека и климатического района расположения предприятия.

4.2.6. Площади основных производственных помещений должны соответствовать размерам, определяемым, исходя из следующих норм, установленных для одного рабочего места:

6 кв. м при пошиве и ремонте легкого платья;

7 кв. м при пошиве и ремонте верхней одежды;

12 кв. м при раскрое одежды.

4.2.7. Количество примерочных кабин определяется

количеством закройщиков в наиболее многочисленной смене в

соответствии с установленным графиком их работы.

4.2.8. Ширина коридоров (проходов, технологических проездов) в помещениях с использованием производственных тележек должна быть не менее 1,8 м.

4.2.9. Все входные двери производственных помещений должны открываться наружу. Для предотвращения сквозняков и резкого колебания температуры двери должны быть samozакрывающимися. Наружные входы и выходы оборудуются тамбурами или воздушными тепловыми завесами. Исключением являются запасные пожарные выходы.

4.2.10. Окна должны открываться внутрь помещения, чтобы стекла можно было протирать и ремонтировать как с внутренней, так и с наружной стороны непосредственно из помещений.

Открывающиеся окна и фрамуги, находящиеся на высоте более 2 м от пола, оборудуются приспособлением для открывания их с пола. Окна, расположенные на уровне пола, необходимо оградить перилами высотой не менее 1 м.

4.2.11. Участки или рабочие места, на которых выполняются технологические процессы, сопровождающиеся значительным выделением тепла и влаги, а также вредных паров (газов) и пыли, оборудуются местными вентиляционными отсосами.

К таковым процессам относятся :

- изготовление утепляющих прокладок;
- порка и чистка изделий;
- окончательная утюжка и прессование изделий;
- отпарка готовых изделий.

4.2.12. Основные производственные помещения запрещается загромождать сырьем, полуфабрикатами, готовыми изделиями, отходами производства. Для сбора отходов производства и мусора в производственных помещениях в удобных местах устанавливаются ящики для мусора и урны, которые необходимо по мере наполнения очищать и при необходимости дезинфицировать.

4.2.13. Здания предприятий индпошива и ремонта одежды высотой более 12 м в соответствии с требованиями СНиП 2.09.03-85 Сооружения промышленных предприятий оборудуются пассажирскими и, в случае необходимости, грузовыми лифтами.

4.2.14. Для своевременного выявления дефектов зданий и сооружений проводятся периодические осмотры. Порядок и сроки осмотров устанавливает руководство предприятия.

Обнаруженные дефекты следует немедленно устранить.

4.3. Вспомогательные подразделения. Общие требования к работам.

4.3.1. При выполнении работ в мастерской необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в соответствующих разделах этих Правил.

4.3.2. Основным условием безопасного выполнения работ слесарями-ремонтниками является, прежде всего, четкое знание ими правил и инструкций по охране труда при исполнении самых различных по характеру и объему слесарных и сборочных операций.

4.3.3. Не менее важным условием выполнения требований техники безопасности при выполнении слесарно-ремонтных работ является исправное состояние инструмента, оборудования, средств личной защиты, а также правильная организация рабочего места.

4.3.4. Передачи (ременные, цепные, зубчатые и др.), расположенные вне корпусов металлообрабатывающих станков и представляющие опасность травмирования, оборудуются защитными ограждениями (сплошными или с жалюзи), снабженными устройствами (рукоятками, скобами и т.п.) для удобного и безопасного открывания их или снятия, перемещения или установки.

4.3.5. Защитные устройства (экраны), ограждающие зону обработки, должны защищать работающего от отлетающей стружки и смазочно-охлаждающей жидкости.

4.3.6. Защитные устройства не должны ограничивать технологических возможностей станка и вызывать неудобства при работе, уборке, наладке, приводить при открывании к загрязнению пола смазочно-охлаждающей жидкостью. Крепление защитных устройств должно быть надежным, исключающим случаи самооткрывания.

4.3.7. Поверхность станков, защитных устройств, органов управления, станочных принадлежностей и приспособлений не должны иметь острых кромок и заусенцев, способных травмировать работающего.

4.3.8. Станки оборудуются приспособлениями, которые предотвращают самовольное опускание шпинделей, кронштейнов, головок, бабок, рукавов, поперечин.

4.3.9. Органы ручного управления (в том числе находящиеся на пультах электрического управления) выполняются и размещаются так, чтобы пользование ими было удобно, не приводило к случаям защемления и наталкивания руки на другие органы управления или части станка и исключало случайное воздействие на них.

4.3.10. Закрепление на станках патронов, планшайб, оправок насадных головок, инструмента и других съемных элементов должно исключать самопроизвольное

ослабление их закрепления при работе и свинчивание при реверсировании вращения.

4.3.11. Вращающиеся приспособления для закрепления заготовок, инструмента, бортштанг (поводки, планшайбы, патроны, оправки с гайками и др.) должны иметь гладкие наружные поверхности. При наличии на наружных поверхностях выступающих частей или углублений, которые при работе могут травмировать работающих, эти устройства должны иметь ограждения.

4.3.12. Деревообрабатывающее оборудование обеспечивается предупредительными и оградительными устройствами, исключаящими :

- опасное соприкосновение человека с движущимися элементами и режущими инструментами;
- вылет режущего инструмента или других движущихся деталей;
- выбрасывание режущим инструментом обрабатываемых заготовок и отходов;
- возможность травмирования людей при установке и смене режущих инструментов;
- возможность выхода за установленные пределы подвижных частей оборудования (кареток, салазок, тележек, рамок, столов, суппортов).

4.3.13. Деревообрабатывающее оборудование оснащается надежно действующими устройствами для включения и остановки его непосредственно с рабочего места станочника.

4.3.14. Инструменты, используемые при слесарно-ремонтных работах, должны быть в полной исправности и использоваться за назначением.

4.3.15. Инструменты необходимо правильно насаживать и надежно закреплять на деревянных рукоятках. Рукоятки для молотков и тому подобных инструментов пропиливаются и расклиниваются стальными клиньями. Рукоятки должны быть овальной формы с тщательно остроганной поверхностью и постепенным утолщением к свободному концу.

4.3.16. Напильники, стамески, отвертки и остальные инструменты с заостренными нерабочими концами прочно закрепляются в точеных, гладких и ровно зачищенных рукоятках. Рукоятки должны иметь длину в соответствии с размерами инструмента, но не менее 150 мм и должны быть стянутыми металлическими кольцами.

- 4.3.17. Гаечные ключи должны соответствовать размерам гаек и головок и не должны иметь трещин, заусенцев. Губки ключей должны быть параллельными.
- 4.3.18. Поверхность бойка слесарных молотков должна быть немного выпуклой. Применение молотков с разбитыми бойками, имеющими заусенцы или сбитыми на сторону, не допускается.
- 4.3.19. Разводные ключи должны обладать легким ходом разводной щеки параллельно к неподвижной.
- 4.3.20. Слесарные тиски и трубные прижимы следует прочно прикреплять болтами к верстаку. Губки тисков должны быть параллельными и иметь острую насечку.
- 4.3.21. Все абразивные инструменты, а также вращающиеся выступающие концы шпинделя и крепежных деталей ограждаются защитными кожухами. Кожух прочно закрепляется на станке.
- 4.3.22. В паспорте станка, работающего абразивными инструментами, кроме полной характеристики станка указываются материал и основные размеры защитного кожуха, а также форма и максимальные размеры инструмента.
- 4.3.23. У каждого станка на видном месте вывешивается табличка с указанием допускаемой рабочей окружной скорости используемых инструментов и числа оборотов в минуту шпинделя станка.
- 4.3.24. У каждого станка вывешивается табличка с указанием лица, ответственного за эксплуатацию станка.
- 4.3.25. Устанавливать инструмент на шлифовальный станок должен специально обученный рабочий либо наладчик. Применять круги без отметки об испытании не допускается. Перед установкой на станок инструмент тщательно осматривают и проверяют на отсутствие трещин.
- 4.3.26. Перед началом работы круг, установленный на станок, подлежит кратковременному вращению вхолостую при рабочей скорости.
- 4.3.27. Все виды оборудования подвергаются периодическому осмотру и ремонту согласно графику планово-предупредительного ремонта.
- 4.3.28. При выполнении ремонта швейного оборудования необходимо до начала ремонта перевести машину (механизм) из рабочего положения в нерабочее, отключить электропитание и вывесить предупредительный плакат, снять все приводные ремни с рабочих шкивов. Степень разборки машины определяется характером неисправностей. Разборка производится последовательно, с помощью инструментов и приспособлений. Все снимаемые при ремонте узлы и детали укладываются на предварительно подготовленные места

(подставки, стеллажи). Ремонт машин на необорудованных и неприспособленных для этой цели рабочих местах запрещается.

4.3.29. К эксплуатации отремонтированное швейное

оборудование допускается только после тщательной проверки правильности сборки, проверки всех элементов электропривода, заземляющих устройств, установки защитных и предохранительных приспособлений, регулировки и контрольной обкатки.

4.3.30. Производить смазку и устранение неисправностей во время работы машин и механизмов не допускается.

4.4. Складские помещения

4.4.1. Все материалы, фурнитура, полуфабрикаты и готовые изделия на предприятиях индпошива и ремонта одежды должны храниться в специально оборудованных складах (кладовых).

4.4.2. Площади складских помещений определяются в соответствии с СНиП П-80-75, исходя из следующих удельных норм :

1, 5 кв. м на каждого рабочего при количестве производственных рабочих до 40 человек;

1 кв. м на каждого последующего рабочего свыше 40.

4.4.3. Помещения складов (кладовых) обеспечиваются электрическим освещением во взрывоопасном исполнении с установкой выключателя снаружи у входной двери. Полы в помещениях должны быть ровными, не скользкими, без щелей и отверстий. Устройство порогов в дверных проемах не допускается.

4.4.4. Все материалы, полуфабрикаты, готовые изделия и т.п. располагаются так, чтобы к каждому штабелю, стеллажу, вешалке, шкафу был свободный доступ.

4.4.5. Способы и высота укладки различных материалов, определяемые, при необходимости, стандартами предприятий, не должны допускать обвалов, раскатывания и порчи их.

4.4.6. Для подъема рабочих на штабеля и стеллажи необходимо применять лестницы с резиновыми башмаками или острыми металлическими наконечниками внизу и крючками наверху или иными приспособлениями, устраняющими возможность скольжения.

4.4.7. Для хранения, сушки и очистки уборочного инвентаря и оборудования следует предусматривать на каждом этаже здания хозяйственные кладовые.

4.5. Грузоподъемные и транспортные средства

4.5.1. Общие требования к устройству, размещению и эксплуатации подъемно-транспортного оборудования изложены в ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности, Правила строительства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов и в СНиП Ш-4-80 Техника безопасности в строительстве.

4.5.2. Наблюдение за состоянием подъемно-транспортных устройств возлагается на прошедших специальное обучение слесарей и электромонтеров, которые не реже одного раза в 10 дней должны детально осматривать и проверять исправность действия механизмов.

4.5.3. Все применяемые подъемно-транспортные устройства необходимо поддерживать в полной исправности.

4.5.4. Категорически запрещается разгон пустых и груженых тележек и езда на них. Ручки тележек должны быть защищены эфесами, предохраняющими руки от травм при проезде в дверях, проемах или вблизи оборудования.

4.5.5. Привод транспортных механизмов оборудуется ограждениями.

4.5.6. Транспортные механизмы оборудуются приспособлениями для автоматической остановки их в случае перегрузки, обрыва, спадания или буксирования цепи, ленты. При этом вслед за выключением электродвигателя транспортера должен автоматически включаться светозвуковой сигнал, который предупреждает персонал об аварийной остановке транспортера.

4.5.7. Перед началом работы транспортных механизмов необходимо проверить направление движения тягового органа (ленты, цепи) путем кратковременного включения и выключения, исправность заземления металлоконструкций и электродвигателя, исправность ограждений.

4.5.8. Транспортеры длиной более 30 м оборудуются приспособлениями для их остановки с мест, расположенных в концах и вдоль транспортера. Расстояние между пунктами остановок вдоль транспортеров не должно превышать 15 м.

4.5.9. Ленточные транспортеры оборудуются приспособлениями для автоматического натяжения лент. Натяжное устройство оборудуется ограждениями.

4.5.10. Все транспортеры оборудуются устройствами (бортами, лотками, стенками) для ограждения перемещаемых изделий и материалов. Ограждающие борта у ленточных транспортеров должны перекрывать рабочие барабаны не менее, чем наполовину. Туеры, звездочки цепных транспортеров оборудуются ограждениями, перекрывающими их от оси не менее 1 м.

4.5.11. У ленточных транспортеров под рабочей ветвью плоской ленты по всей длине и ширине между роликами настилается сплошной гладкий настил.

4.5.12. Места соединения транспортной ленты посредством заклепок, болтов и других приспособлений не должны иметь выступающих контуров соединительных деталей.

4.5.13. Подвесные транспортеры (монорельсы) следует надежно закреплять, чтобы при движении грузонесущих подвесок и навешенных на них тележек и вешалок с изделиями не было опасных колебаний. Монорельсы необходимо заземлить.

4.5.14. Для предохранения от аварий при случайном обрыве тягового органа (цепи) подвесные конвейеры оборудуют ловителями цепи.

4.5.15. Под цепным транспортером с грузовыми захватами устанавливают сетчатые ограждения по всей длине транспортера. В конечных пунктах устанавливают конечные упоры, а в местах ответвлений приемных штанг от основного пути конвейера необходимо установить считывающее устройство адресоносителя и пневмомеханическое рычажное устройство, обеспечивающее безопасность транспортировки изделий на рабочие места.

4.5.16. Подвесные конвейеры монтируют на такой высоте, чтобы транспортируемый груз находился над оборудованием на высоте не менее 0,5 м.

4.5.17. Управление транспортными механизмами осуществляется с пульта управления, расположенного на рабочих местах.

4.5.18. По наклонной части цепных транспортеров с уклоном более 6° необходимо устанавливать качающиеся на шарнирах упоры, позволяющие цепи двигаться в рабочем направлении, но препятствующие ее движению в обратном направлении или падению в случае разрыва.

4.5.19. Эксплуатацию автомобильного транспорта на предприятии нужно производить в соответствии с правилами техники безопасности для автомобильного транспорта.

4.5.20. На путях движения автотранспорта в пределах территории предприятия устанавливают дорожные знаки.

4.5.21. Автомобили, предназначенные для перевозки изделий с приемных пунктов на специализированные предприятия и обратно, оборудуются фургонами с кронштейнами.

4.6. Санитарно-бытовые помещения

4.6.1. На предприятиях индпошива и ремонта одежды санитарно-бытовые помещения в зависимости от группы производственных процессов должны отвечать требованиям СНиП 2. 09. 03-85 Сооружения промышленных предприятий и

СНиП 2. 09. 04-87 Административные и бытовые здания.

4.7. Вспомогательные помещения

4.7.1. Площадь непроизводственных помещений на предприятиях индпошива и ремонта одежды определяется соответственно СНиП П-80-75 Нормы проектирования. Предприятия бытового обслуживания населения.

4.7.2. На предприятиях с числом рабочих мест до 40 необходимо предусмотреть кладовые площадью из расчета 1,5 кв. м на каждого работающего и 1 кв. м - на каждого последующего работающего свыше 40.

На предприятиях с числом рабочих мест меньше 20 допускается объединять склады материалов готовых и принятых заказов.

В приемных пунктах - 20 кв. м на каждого приемщика.

В сельских приемных пунктах при совмещении приема заказов по разным видам обслуживания одним приемщиком площадь помещения склада не должна быть менее 20 кв. м.

4.7.3. Площадь помещений для посетителей определяется из расчета 2,5 кв. м - на 10 рабочих мест; 1,5 кв. м - на каждого последующего работающего свыше 10.

4.8. Водоснабжение и канализация

4.8.1. Водоснабжение и канализация зданий и сооружений предприятий индпошива и ремонта одежды должны отвечать требованиям СНиП 2.04.01-85 Внутренний водопровод и канализация зданий, СНиП П-34-76 Горячее водоснабжение.

4.8.2. Устройство водопровода и канализации в

производственных, вспомогательных и служебно-бытовых помещениях предприятий необходимо предусматривать для подачи воды на производственные, хозяйственно-питьевые нужды и пожаротушение, а также для сточных вод.

4.8.3. Для обеспечения предприятий горячей водой следует предусматривать системы централизованного или местного горячего водоснабжения.

4.8.4. На внутреннем водопроводе предусматриваются на каждые 30-70 м периметра здания по одному поливочному крану, размещаемому в нишах наружных стен зданий.

4.8.5. Спуск хозяйственно-фекальных и производственных сточных вод в поглощающие колодцы запрещается.

4.8.6. Для неканализированных участков территории

предприятия допускается с разрешения местных органов санитарного надзора применение выгребных ям ограниченного пользования с устройствами, препятствующими загрязнению почвы.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ И ОБОРУДОВАНИЮ

5.1. Общие требования к технологическим процессам

5.1.1. Проектирование, организация и проведение

технологических процессов, в соответствии с требованиями

ГОСТ 12.3.002 -75 ССБТ Процессы производственные. Общие требования безопасности, должны предусматривать :

- сведение к минимуму контакта работающих с исходными материалами, заготовками (ткани с искусственными волокнами), полуфабрикатами, готовой продукцией (особенно в процессе влажно -тепловой обработки) и отходами производства, оказывающими вредное действие;
- замену технологических процессов и операций (таких как раскрой ткани, настиление ваты для изготовления прокладок и т.п.), связанных с возникновением опасных и вредных производственных факторов, процессами и операциями, при которых указанные факторы имеют меньшую интенсивность;
- своевременное получение информации о возникновении опасных и вредных факторов на отдельных технологических операциях и немедленное их устранение;
- систему контроля и управления технологическим процессом, обеспечивающие защиту работающих и аварийное отключение производственного оборудования;
- своевременное удаление отходов производства, являющиеся источником опасных и вредных производственных факторов.

5.1.2. При выполнении технологических операций рабочие всех профессий производственных подразделений обязаны руководствоваться инструкциями по технике безопасности, учитывающими конкретные условия работы на каждом рабочем месте.

5.2. Общие требования к производственному оборудованию

5.2.1. Все станки и оборудование необходимо крепко закреплять на своих основаниях.

5.2.2. Концы валов, выступающие маховые колеса, открытые передачи (шкивы, ремни и т.п.) закрываются сплошным кожухом.

Выступающие и вращающиеся элементы станков, швейных машин оборудуются гладкими круглыми укрытиями или наглухо ограждаются.

Зубчатые шестерни необходимо полностью закрывать глухими кожухами, каретками, крепко прикрепленными к станине или к другой неподвижной части машины.

5.2.3. Чистку, смазку и осмотр оборудования необходимо производить только после полной остановки машины и выключения ее из сети. Выполнять ремонт и наладку оборудования на ходу запрещается. Допускать рабочих к работе на неисправном оборудовании запрещается.

5.3. Специальные требования к отдельным видам
производственного оборудования.

5.3.1. Машины для промера и разбраковки тканей :

- рабочая поверхность промерочного стола должна быть гладкой и отполированной;
- валики машин (стола) для разметывания и наметывания ткани оборудуются приспособлениями, не допускающими выпадения валиков из подшипников, приводное приспособление валиков оборудуется ограждением;
- машины должны быть снабжены устройствами, предохраняющими от попадания платья и рук рабочего между валиками.

5.3.2. Раскройные машины :

- ленточные раскройные машины обеспечиваются тормозными лентоулавливателями, автоматически действующими при разрыве лент, а также автоматическим остановом электродвигателя;
- на каждой ленточной раскройной машине устанавливаются приспособления для механической заточки ножей, ручная заточка ножей с помощью брусков, напильников запрещается;
- раскройные ленточные машины оборудуются подножками, высота которых может быть изменена в соответствии с ростом рабочего;
- все раскройные машины (ленточные и переносные с дисковыми и вертикальными ножами), предназначенные для разрезания полуфабрикатов (ткани, кромки, пленки) с помощьюдвигающихся ножей, оборудуются приспособлениями, защищающие рабочего от порезов;
- в ленточных раскройных машинах верхние и нижние шкивы, а также лента за исключением ее рабочей части, соответствующей максимальной высоте раскраиваемого настила, закрываются кожухами;
- для улавливания пыли, выделяемой при заточке лент, раскройные машины обеспечиваются пылеуловителями;
- в месте разрезки тканей в раскройных машинах устанавливается местная отсасывающая вентиляция и сборник с механической уборкой обрезков;

- стационарные раскройные машины обеспечиваются местным освещением;
- напряжение тока, который подается для питания электросистемы лентоулаивателей, не должна быть более 36 В.

5.3.3. Швейные машины :

- на всех стачивающих высокоскоростных машинах устанавливаются предохранители от прокола пальцев иглой;
- нитепритягиватели машин, выступающие из корпуса в сторону работающего, оборудуются защитными скобками;
- пуговичные машины и машины для пришивания крючков, петель и накладок обеспечиваются прозрачными щитками (экранами), защищающими рабочего от ранений обломками игл и пуговиц;
- головки швейных машин устанавливаются на специальные амортизаторы, укрепленные в крышках столов, снижающие вибрацию машины во время работы.

5.3.4. Прессы и отпариватели:

- отпарочные аппараты обеспечиваются предохранительными клапанами, манометрами и водомерными стеклами;
- при пропаривании изделий приближать лицо к подушке пресса для предотвращения ожогов запрещается ;
- при нажатии педалей пуска пара расправлять изделие на подушке пресса руками запрещается ;
- включение тока для работы гидравлических прессов должен производить только электромонтер, рабочим работающим на прессах, включать ток запрещается ;
- гладильные прессы оборудуются устройством, регулирующим и поддерживающим постоянную температуру нагрева.

5.3.5. Гладильный стол :

- на полу возле каждого гладильного стола необходимо иметь деревянную подставку на изоляторах или диэлектрический резиновый коврик;
- крепление гладильной доски к каркасу и каркаса к полу должно быть прочным, стол должен быть устойчивым;
- на столе для утюгов устанавливается металлическая подставка на асбестовой прокладке. Высота подставки и высота рабочей поверхности гладильного стола должны быть одинаковыми;
- утюги в нерабочем состоянии должны всегда находится на подставке;
- ручки электроутюгов изготовляют из изоляционного материала и с утолщениями
- упорами на концах к металлической скобе утюга , для предотвращения

соскальзывания руки рабочего;

- охлаждать перегретые утюги погружением в воду запрещается;
- во время работы нельзя допускать падения утюга , перекручивания электропровода, создания на нем петель и узлов. Необходимо следить, чтобы токоведущие провода были сухими.

5.3.6. Механические щетки :

- механические щетки оборудуются местными вентиляционными устройствами, отсасывающими пыль с изделий и очищающими воздух от пыли и устанавливаются в изолированном месте в цеху или в отдельном помещении;
- для предотвращения попадания изделий внутрь корпуса зазор между щеткой и столом не должен превышать 5 мм;
- все приводные устройства, фильтрующие и отсасывающие приспособления необходимо периодически очищать ;
- вращение щетки направляется в сторону, противоположную от работающего;
- во время работы щетки запрещается прикасаться к ней руками;
- все движущиеся устройства необходимо надежно ограждать кожухами;
- выполнять какие-либо ремонтные работы во время вращения щетки категорически запрещается .

5.4. Требования к размещению оборудования и организации рабочих мест.

5.4.1. Размещение технологического оборудования и

производственного инвентаря должно отвечать принятым на предприятии схемам разделения труда, обеспечивающим безопасность и удобство их эксплуатации.

5.4.2. Нормы размещения технологического оборудования и

инвентаря, допустимые расстояния между ними и определенными элементами конструкции зданий приведены в приложении 2 к Правилам.

5.4.3. Организация рабочих мест производственных

подразделений предприятий индпошива и ремонта одежды должна отвечать требованиям ГОСТ 12. 2. 061-81 ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам, ГОСТ 12. 2. 032 -78 ССБТ. Рабочее место при выполнении

работ сидя. Общие эргономические требования.

5.4.4. Рабочих, работающих ручной иглой и ножницами, необходимо обеспечивать наперстками с ободками и прокладками и ножницами, размер колец которых отвечает размерам пальцев рук рабочего.

5.4.5. Рабочие места обеспечиваются винтовыми стульями с поясничной опорой.

5.4.6. Для увлажнения ткани при глажении и прессовании необходимо использовать механические распылители - пульверизаторы. Разбрызгивание воды ртом не допускается.

5.4.7. На рабочих местах, где выполняется подрезка деталей (места для специальных швейных и обметочных машин, столы для подрезки изделий и т.п.) необходимо иметь тару для сбора обрезков.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ

РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ

6.1. Электробезопасность

6.1.1. Устройство, эксплуатацию и ремонт электротехнических установок и сетей необходимо осуществлять согласно Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок.

6.1.2. Все токоведущие части электроустановок необходимо надежно изолировать, ограждать или располагать в местах, недоступных для прикосновения.

6.1.3. На лицевой стороне крышек, закрывающих доступ к токоведущим частям оборудования, наносится знак безопасности, а крышки оборудуются запорами под специальный ключ. Кабельная муфта или труба с электропроводами проводится непосредственно к коробке конкретных зажимов электродвигателя. Незащищенные участки провода или кабеля должны иметь дополнительную изоляцию (гибкие металлические рукава, резиновые трубки и т.п.).

6.1.4. Внутреннюю поверхность ограждений, а также внутреннюю поверхность шкафа с токоведущими элементами электрооборудования необходимо красить в красный сигнальный цвет.

6.1.5. Металлические корпуса электродвигателей пусковой аппаратуры, выключатели сетей, корпуса станков, швейных машин, прессов, каркасы разделительных шкафов, пультов управления, металлическая осветительная аппаратура, а также металлические корпуса стационарных, переносных и передвижных электроприемников, которые могут оказаться под напряжением в

связи с повреждением изоляции, заземляются согласно требованиям

Правил устройства электроустановок (ПУЭ).

6.1.6. Соединения заземляющей проводки должны обеспечивать надежный контакт. Присоединение заземляющих проводов к корпусам аппаратов осуществляется болтовыми соединениями либо сваркой.

6.1.7. Осмотр заземляющих устройств необходимо производить одновременно с осмотром электрооборудования не реже одного раза в месяц.

6.1.8. Периодичность измерения сопротивления заземляющих устройств производственных электроустановок - не реже одного раза в год.

6.1.9. Ручной инструмент, применяемый при электромонтажных работах (отвертки, плоскогубцы, кусачки и т.п.) необходимо оборудовать изолирующими рукоятками.

6.1.10. Подключение к электросети ручного переносного инструмента осуществляется кабелем с помощью штепсельных соединений.

6.1.11. Электрозащитные средства подлежат осмотру и испытанию согласно ПЭУ.

6.1.12. Включение в сеть электроутюгов необходимо осуществлять шланговыми проводами марки ШРПЛ (шнур с резиновой изоляцией, переносной, легкий), который подводится к электроутюгам сверху с помощью кронштейнов, установленных на гладильных столах. Длина провода между кронштейном и утюгом должна быть такой, чтобы во время работы он не ложился на гладильный стол и позволял свободно перемещать утюг по всей поверхности гладильной доски.

6.1.13. Работающие в разделительных электроустановках с напряжением до 1000 В обязаны применять резиновые диэлектрические галоши, диэлектрические перчатки, защитные очки и монтерский инструмент с изолированными ручками.

6.1.14. В складских помещениях общий электрорубильник устанавливается вне помещения склада на огнеупорной стене или на отдельно стоящей опоре, заключенной в шкаф или нишу.

6.1.15. Подключение и отключение на распределительных щитах, во внутрицеховых и наружных электросетях, а также различные операции по монтажу, ремонту и обслуживанию (замена светильников, арматуры, предохранителей, штепсельных розеток и остальные электротехнические работы) разрешается производить только электромонтерам, прикрепленным к данному цеху или участку.

6.1.16. Работы по ремонту электрооборудования, электроинструмента и осветительной сети разрешается производить только после отключения их от источников электропитания. На пусковых приспособлениях и рубильниках необходимо вывешивать плакаты, указывающие, что линия или швейная машина находятся в ремонте и пуск ее запрещен.

6.1.17. Все электрохозяйство помещений предприятия, которые после прекращения работ закрываются и не контролируются, необходимо полностью отключать от электросети. В остальных помещениях по окончании работ должно остаться под напряжением только дежурное освещение.

6.2. Меры безопасности при проведении электросварочных и газосварочных работ.

6.2.1. При проведении электросварочных и газосварочных работ необходимо руководствоваться требованиями СНиП Ш-4-80 Техника безопасности в строительстве. К работе по электросварке допускаются лица, прошедшие соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности с оформлением в специальном журнале и имеющие квалификационное удостоверение. Электросварщики должны иметь квалификационную группу по требованиям безопасности не ниже второй.

6.2.2. Все электрооборудование стационарных и передвижных установок необходимо надежно заземлять.

6.2.3. Электросварщиков необходимо обеспечивать брезентовыми костюмами, щитками с темным стеклом, резиновыми ковриками с войлочной подкладкой, резиновыми шлемами, диэлектрическими галошами, брезентовыми рукавицами.

6.2.4. При проведении электросварочных работ внутри закрытых помещений необходимо устанавливать вытяжную вентиляцию. При неисправной вентиляции производить сварочные работы запрещается.

При этом присутствие рабочих других профессий не допускается.

6.2.5. Рабочие места электросварщиков, находящиеся как в помещениях, так и на открытом воздухе, необходимо ограждать переносными щитками либо ширмами.

6.2.6. Переносные ограждения должны быть прочными и легкими, изготавливаться из листовой стали либо асбестового полотна.

6.2.7. Над сварочными установками, находящимися на открытом воздухе, необходимо устанавливать навесы.

6.2.8. Деревянные стены и переборки, расположенные ближе 5 м от сварочных и газосварочных постов, оштукатуриваются либо обиваются листовым асбестом или листовой сталью по войлоку, смоченному в глиняном растворе.

6.2.9. При исполнении ручных работ газовой резки и сварки газосварщики и газорезчики обеспечиваются защитными очками закрытого типа.

6.2.10. Перед началом газосварочных работ рабочее место необходимо тщательно осмотреть и лишние, мешающие работе предметы и легковоспламеняющиеся материалы убрать.

6.3. Меры безопасности при подъеме и перемещении грузов

6.3.1. Загружать и разгружать тяжелые и громоздкие грузы нужно с обязательным соблюдением безопасных методов погрузки, разгрузки и транспортировки грузов, указанных в ГОСТ 12.3.009-76 ССБТ. Работы погрузо-разгрузочные. Общие требования безопасности.

6.3.2. Разгружать, перемещать и поднимать тяжелые грузы следует механизированным способом с помощью специальных механизмов.

Механизированный способ проведения погрузо-разгрузочных работ является обязательным при работе с грузами, тяжелее 50 кг, а также при подъеме грузов на высоту более 3 м.

При пользовании грузоподъемными механизмами необходимо придерживаться требований Правил строительства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

6.3.3. При перенесении тяжелых вещей подростками необходимо руководствоваться Допустимыми нормами подъема и перемещения тяжелых вещей несовершеннолетними.

6.3.4. Пути перемещения грузов и проходы для грузчиков

должны быть ровными и гладкими, освобожденными от посторонних предметов.

6.3.5. В вечернее и ночное время территорию, на которой производятся погрузо-разгрузочные работы, необходимо освещать.

6.3.6. Тара для транспортируемых грузов должна быть

исправной, без заусенцев, рваных краев, выступающих гвоздей. На перевязанных грузах не допускаются свисающие концы либо петли веревок, проволоки, упаковочной ткани и т.п.

6.4. Меры безопасности при эксплуатации грузоподъемных лифтов

6.4.1. Лифтами следует пользоваться в полном соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов.

6.4.2. Каждый вновь установленный или реконструированный грузовой лифт необходимо зарегистрировать в органах Госнадзорохрантруда. Эксплуатация лифта допускается только после его осмотра и опробования , а также письменного разрешения инспектора Госнадзорохрантруда.

6.4.3. Действующие лифты подлежат осмотру и опробованию в срок, установленный Госнадзорохрантруда. Эксплуатация лифта, у которого закончился указанный в его паспорте срок последующего испытания, не допускается.

6.4.4. Стены шахты лифта, расположенного внутри дома и соединяющего несколько этажей, а также пол и перекрытия шахты изготавливаются из огнеупорных либо полужогнеупорных материалов.

6.4.5. Шахту и кабину лифта необходимо ограждать.

Ограждения шахты лифта в пределах нижнего этажа допускается исполнять для удобства осмотра и обслуживания съемными щитами. Кабину грузового лифта можно ограждать металлической сеткой из проволоки, с диаметром, не менее 1, 2 мм, с отверстиями не более 20 мм при условии устройства по низу кабины ограждения из металлических листов высотой от уровня пола не менее 1000 мм .

6.4.6. Прямо́к лифта, машинное помещение, помещения верхних блоков, площадку перед дверьми лифтов, проходы и коридоры, ведущие к лифту, необходимо оборудовать стационарным электрическим освещением.

6.4.7. Машинное отделение лифта должно быть изолированным, сухим, хорошо вентилируемым. Проход к машинному отделению должен быть свободным.

6.4.8. В машинном отделении и помещении верхних блоков запрещается :

- установка механизмов и приборов, не имеющих отношения к лифту;
- хранение смазочных масел и огнеопасных материалов.

6.4.9. На наружной стороне всех дверей шахты лифта прикрепляются таблички с указанием типа лифта (грузовой, грузовой с проводником и т.п.) и его допустимой грузоподъемности. На дверях первого этажа либо возле них вывешивается регистрационный номер лифта.

6.4.10. Возле дверей шахты на всех этажах и внутри кабины необходимо вывесить инструкцию о правилах пользования лифтом принимая во внимание правила охраны труда.

6.4.11. Технический надзор за лифтом поручается лицу, имеющему удостоверение о прохождении специального обучения и права на надзор за лифтами. В паспорт каждого лифта заносится фамилия, имя, отчество и подпись лица, отвечающего за исправное состояние и безопасное действие лифта.

6.4.12. Технический осмотр лифта проводится не реже одного раза в десять дней. В случае выявления неисправностей в работе лифта его необходимо немедленно остановить.

6.4.13. На основном загрузочном этаже указывается номер телефона, по которому необходимо сообщить о неисправности лифта.

6.4.14. По истечении работы лифт необходимо отключить от питающей сети.

6.4.15. Двери машинного отделения, помещения верхних блоков и вход в приямок необходимо запирают на замок; ключи хранятся у дежурного электромонтера, обслуживающего лифт.

7. УСЛОВИЯ ТРУДА РАБОТАЮЩИХ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ПРЕДПРИЯТИЙ ИНДПОШИВА И РЕМОНТА ОДЕЖДЫ

7.1. Микроклимат производственных помещений

7.1.1. Микроклимат в производственных помещениях

предприятий индпошива и ремонта одежды должен отвечать требованиям ДНАОП 0. 03-3. 15-86 Санитарные нормы микроклимата производственных помещений N 4088-86.

7.2. Отопление и вентиляция

7.2.1. Производственные и вспомогательные помещения необходимо оборудовать системами отопления и вентиляции, обеспечивающими равномерную температуру и состояние воздушной среды в соответствии с требованиями СНиП 2. 04. 05-86 Отопление, вентиляция и кондиционирование.

7.2.2. В неотапливаемых складах необходимо оборудовать специальные помещения для обогрева работающих и оформления документов.

7.2.3. При центральном отоплении цехи со значительными тепловыделениями от технологического оборудования необходимо обеспечивать приспособлениями для выключения нагревательных приборов и отключения отдельных частей отопительной системы без ущерба для отдельных цехов, вспомогательных и административных помещений.

7.2.4. Прессы, отпариватели и другое оборудование, являющееся источником значительных тепловыделений в воздух рабочей зоны, должны иметь эффективную теплоизоляцию, обеспечивающую температуру наружного слоя не выше 45 С.

7.2.5. Выделение или распространение производственных вредностей (конвекционного и лучистого тепла, газов, паров и пыли) необходимо предотвращать путем рациональной организации технологических процессов, применения современного производственного оборудования, надлежащей планировки помещений и рабочих мест.

7.2.6. Приборы отопления не должны закрываться или загромождаться оборудованием, сырьем, полуфабрикатами, продукцией и т. п. и должны быть доступными для чистки.

7.2.7. Во всех производственных помещениях необходимо иметь термометры.

7.2.8. Для создания и поддержания требуемых условий воздушной среды в рабочих помещениях устраивается естественная, принудительная приточно-вытяжная или смешанная вентиляция.

7.2.9. Воздух, подаваемый системами приточной вентиляции с механическим побуждением, забирается снаружи в наименее загрязненной зоне или подвергается предварительной очистке.

7.2.10. Удаление воздуха надлежит предусматривать непосредственно от мест выделения производственных вредностей или из зон наибольшего загрязнения воздуха в помещении.

7.2.11. Местные вентиляционные отсосы для удаления пыли, паров и газов в местах их образования надлежит предусматривать от следующего оборудования : столов для настила ваты, механических щеток, раскройных ленточных машин, сушилок, каландров и прессов для клеевых методов обработки изделий.

7.2.12. Независимо от наличия вредных выделений и вентиляционных устройств в окнах производственных помещений для обеспечения естественного проветривания необходимо предусмотреть открывающиеся фрамуги или форточки.

7.2.13. Для открывания фрамуг, окон, створок фонарей устраиваются удобные приспособления, управляемые с пола.

7.2.14. Все вентиляционные системы и места установки вентиляционного оборудования должны быть легко доступными для осмотра, очистки и ремонта.

7.2.15. На вентиляционные установки необходимо обязательно иметь паспорта и периодически испытывать их.

7.2.16. Контрольные испытания вытяжных систем проводятся один раз в два года, приточных систем - один раз в три года.

7.2.17. Для обеспечения нормальной эксплуатации вентиляционного хозяйства приказом по предприятию назначается ответственное лицо, составляются графики чистки, разрабатывается инструкция по обслуживанию вентустановок.

7.2.18. Вентиляционные камеры размещаются в отдельных помещениях, вентиляционное оборудование устанавливается с соблюдением правил звукоизоляции.

7.2.19. Во всех случаях, когда в рабочем помещении устанавливается дополнительное или новое оборудование, выделяющее тепло, влагу, пыль или газы, производится переоборудование и перепланировка цехов или изменение технологических процессов, связанные с этим действующие вентиляционные системы также соответствующим образом переоборудуются, чтобы обеспечивать в новых условиях установленные для рабочих помещений метеорологические параметры и предельно допустимую концентрацию вредных веществ.

7.3. Освещение

7.3.1. Естественное и искусственное освещение

производственных, вспомогательных, служебно-бытовых помещений и территории швейных предприятий должно соответствовать требованиям СНиП П-4-79 Естественное и искусственное освещение.

7.3.2. Стекланные поверхности световых проемов, светильники и осветительную арматуру необходимо содержать в чистоте и исправности. Стекла окон и фонарей необходимо очищать от пыли и грязи не реже двух раз в год, а в помещениях со значительными выделениями пыли, паров и газов не реже четырех раз в год.

7.3.3. Окна и другие световые проемы запрещается загромождать тарой, оборудованием, материалами и другими предметами.

7.3.4. У окон, обращенных на солнечную сторону, необходимо устанавливать приспособления для защиты от прямых солнечных лучей (козырьки, шторы).

7.3.5. Искусственное освещение можно обеспечивать как лампами накаливания, так и люминисцентными лампами в виде общего или комбинированного освещения.

7.3.6. При применении только местного освещения лампы оборудуются отражателями.

Применение открытых ламп без отражателей запрещается. Отражатели изготавливаются из непросвечивающегося материала.

7.3.7. Для питания светильников общего и местного стационарного освещения необходимо применять напряжение не выше 220 В, при условии, что электропроводка и арматура будут расположены на высоте не менее 2,5 м.

8. ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

8.1. Пожарная безопасность предприятий индпошива и ремонта одежды регламентируется СНиП 2. 09. 02-85 Производственные здания, Правилами пожарной безопасности в Украине.

8.2. Пожарная безопасность предприятия обеспечивается :

- системой предотвращения пожара (комплексом организационных мероприятий и технических средств, направленных на предотвращение возникновения пожара);
- системой пожарной защиты (комплексом организационных мероприятий и технических средств, направленных на предотвращение воздействия на работающих опасных факторов пожара и ограничения материального ущерба от него).

8.3. Основными причинами возникновения пожара на

предприятии могут быть :

- нарушение правил пожарной безопасности, инструкций по эксплуатации технологического оборудования;
- неисправность технологического оборудования;
- нарушения правил ведения огневых (сварочных) работ в производственных помещениях;
- неосторожное обращение с открытым огнем, курение в неустановленных местах;
- неисправность электроустановок, электропроводки, вентиляционных систем и отопительных приборов;
- загазованность производственных помещений пожароопасными парами;
- самовоспламенение горючих веществ и материалов;
- разряды статического и атмосферного электричества (грозовые разряды и т.д).

8.4. Предупреждение возможности возникновения пожара обеспечивается выполнением следующих основных требований :

8.4.1. Дороги, проезды и противопожарные разрывы между производственными зданиями и сооружениями нельзя использовать для складирования оборудования и материалов. Ко всем объектам предприятия всегда должен быть свободный доступ и подъезд.

8.4.2. Территория предприятия и все здания и сооружения, расположенные на ней, необходимо оборудовать пожарным водопроводом или иметь в достаточном количестве пожарные водоемы (емкости с водой). Внутренние пожарные краны следует устанавливать преимущественно у выходов, на площадках отопливаемых лестничных клеток, в вестибюлях, проходах и других наиболее доступных местах. Пожарные краны устанавливаются на высоте 1,35 м над уровнем пола помещения и размещаются в шкафчиках, имеющих отверстия для проветривания, двери, приспособленные для их опломбирования и имеющих надпись " ПК ".

8.4.3. Входы в здания (помещения), внутренние проходы и проезды, тамбуры, лестничные клетки, запасные (эвакуационные) выходы должны быть свободными -

не загромождаться оборудованием, сырьем, материалами, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства.

8.4.4. Чердачные помещения нельзя использовать в

производственных целях или для хранения различных материалов.

Эти помещения должны быть постоянно закрыты, а ключи от замков следует хранить в определенном месте, доступном для получения их во любое время суток.

8.4.5. Стационарные пожарные лестницы, переходные площадки на них и ограждения на крышах зданий и сооружений необходимо постоянно содержать в исправном состоянии.

8.4.6. На территории предприятия и в производственных помещениях курение допускается только в специально отведенных местах. Здесь устанавливаются урны и резервуары с водой, вывешивается табличка с надписью " Место для курения ".

8.4.7. Здания и сооружения предприятия необходимо оснащать первичными средствами пожаротушения. Вид, количество и размещения первичных средств (огнетушителей, асбестовых и грубошерстных полотен, ящиков с песком, бочек с водой и т.п.) определяются ГОСТ 12. 4. 009-83 ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Общие требования.

8.4.8. Эксплуатацию как предприятия в целом, так и отдельных его подразделений, оборудования, установок и инструмента необходимо осуществлять в строгом соответствии с установленными инструкциями и правилами пожарной безопасности.

8.4.9. Выполнение технологического процесса, организация производства, расстановка оборудования и инвентаря должны обеспечивать, в случае возникновения пожара, возможность быстрой эвакуации людей.

8.4.10. Системы отопления и вентиляции необходимо постоянно поддерживать в исправном состоянии, своевременно ремонтировать и обслуживать.

8.4.11. Необходимо систематически осуществлять контроль за состоянием изоляции электрооборудования, следить за его исправностью, наличием предохранительных и заземляющих устройств; не допускать установку в пошивочных цехах светильников открытого исполнения.

8.4.12. Все помещения и территорию предприятия необходимо обеспечивать указателями и знаками безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12. 4. 026-76 ССБТ. Цвета сигнальные и знаки безопасности, а также иметь планы эвакуации людей и материальных ценностей.

8.4.13. Здания и сооружения предприятия, независимо от его географического расположения, необходимо оборудовать молниезащитой.

8.4.14. Все производственные, административные, складские и вспомогательные помещения предприятия обеспечиваются средствами связи для возможного

срочного вызова профессиональной пожарной команды.

8.4.15. В целях привлечения широких масс рабочих, служащих и инженерно-технических работников предприятия к участию в проведении противопожарных профилактических мероприятий на каждом швейном предприятии образуются добровольные пожарные дружины (ДПД).

8.4.16. Все члены ДПД должны уметь пользоваться средствами тушения пожара : пенными и сухими огнетушителями, пожарными кранами, выкидными рукавами и стволами, кошмами и песком.

9. ТРЕБОВАНИЯ К МЕТОДАМ ЗАЩИТЫ РАБОТАЮЩИХ

9.1. Средства защиты работающих по характеру их применения делятся на две категории :

- средства коллективной защиты;
- средства индивидуальной защиты.

9.2. Средства коллективной защиты в зависимости от назначения подразделяются на следующие классы :

- средства нормализации воздушной среды производственных помещений и рабочих мест;
- средства нормализации освещения производственных помещений и рабочих мест;
- средства защиты от шума;
- средства защиты от вибрации;
- средства защиты от поражения электрическим током;
- средства защиты от электростатических зарядов;
- средства защиты от повышенных или пониженных температур поверхностей оборудования, материалов, изделий, заготовок;
- средства защиты от повышенных или пониженных температур воздуха рабочей зоны;
- средства защиты от воздействия механических факторов.

9.3. Методы индивидуальной защиты в зависимости от назначения подразделяются на следующие классы :

- специальная одежда;
- специальная обувь;
- средства защиты рук;
- средства защиты головы;

- средства защиты глаз;
- средства защиты органов слуха.

9.4. Виды спецодежды и сроки ее носки для рабочих наиболее массовых профессий швейных предприятий приведены в приложении 1 к Правилам.

9.5. За средствами индивидуальной защиты необходимо обеспечивать надлежащий уход.

9.6. Рабочих, которым выдаются средства индивидуальной защиты, необходимо ознакомить с действующими правилами пользования, простейшими способами проверки исправности и надежности этих средств.

9.7. Электрозащитные средства, применяемые рабочими, обслуживающими электроустановки, необходимо периодически подвергать электрическим испытаниям. Перед применением средства необходимо тщательно осмотреть, очистить, проверить, следует убедиться в отсутствии внешних повреждений, а также в соответствии их по клейму напряжению данной электроустановки; срок периодического испытания средств защиты не должен превышать: диэлектрических резиновых перчаток - одного раза в полгода, галош - одного раза в год, бот - одного раза в три года.

9.8. Неисправные средства защиты или средства с просроченным клеймом проверки немедленно изымаются из употребления.

Приложение 1
к Правилам охраны труда предприятий
индпошива и ремонта одежды
ВИДЫ СПЕЦОДЕЖДЫ И СРОКИ ЕЕ НОСКИ ДЛЯ
РАБОЧИХ ПРОФЕССИЙ ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Наименование	Наименование спецодежды	Срок
профессий		носки,
		месяцы

Гладильщик Халат хлопчатобумажный (влажно- 12
тепловая обработка при помощи
утюга)

Фартук хлопчатобумажный с нагруд- 12
ником (влажно-тепловая обработка
при работе на прессах)

Портной по пошиву Фартук хлопчатобумажный с наг- 12
одежды, рудником
портной по ремонту
одежды,

швея-ручница,
швея-мотористка

Штопальщик, Халат хлопчатобумажный 12
приемщик заказов

Плиссировщик, Фартук хлопчатобумажный с водо- 12
гофрировщик стойкой пропиткой

Рукавицы комбинированные дежурные
до изнаш.

Кладовщик, Халат хлопчатобумажный 12
подсобный (транспортный) рабочий

Слесарь-ремонтник Костюм хлопчатобумажный 12

Рукавицы комбинированные 2

Электромонтер Полукомбинезон хлопчатобумажный 12
по обслуживанию Перчатки диэлектрические дежурные
электрооборудо- до изнаш.

вания Галоши диэлектрические То же

Комплектовщик, Халат хлопчатобумажный 12

модистка-шапочница, штопальщик, занятый художественной и простой
текстильной штопкой

----- 1 | 2 | 3

Контролер сырья Фартук прорезиненный с нагрудни- 6
и полуфабрикатов ком

(в скорняжном про- Рукавицы резиновые 3
изводстве)

Рабочий, занятый Халат хлопчатобумажный 12
чисткой сухих загрязнений (чистка
карманов, швов)

Скорняк Фартук хлопчатобумажный с нагруд- 12
ником

Швея-ручница, То же 12
занятая пошивом
меховых изделий

Швея-мотористка, - " - 12
занятая пошивом
меховых изделий

Приложение 2 к Правилам охраны труда предприятий индпошива и ремонта
одежды

НОРМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ИНВЕНТАРЯ

Наименование | Минимальные расстояния между
оборудования |

| стеной и не- | стеной и тор- | рабочими | рабочей | рабочей | торцевыми |
нерабочими

| рабочей сто- | цевой сторо- | сторонами | стороной | стороной | сторонами |
сторонами

| роной обору- | ной оборудо- | оборудова- | оборудования | оборудования |
оборудова- | оборудова-

| дования, м | вания, м | ния, м | и стеной, м | и нерабочей | ния, м | ния, м

|| || | другого, м ||

Промерочный стол 0,8 0,8 1,5 1,0 1,0 0,8 1,2

Браковочно-промерочная 1,0 1,0 1,5 1,0 1,5 1,0 1,2

машина

Раскройный стол - - 1,5 0,8 0,8 - -

Универсальная или специаль- 0,2 - 0,4 0,2 - 0,4 1,5 0,8 - - -

ная машина (со столом)

Стол для ручных работ - - 1,5 0,8 - - -

Утюжильный стол - - 1,5 0,8 - - -

Пресс 1,0 0,6 1,5 1,0 1,0 0,6 0,6

Отпарочный аппарат 1,0 0,6 1,5 1,5 1,0 0,6 0,8

Паровоздушный манекен 1,2 1,2 - 1,5 1,5 - 2,0 1,5 1,0 - 1,5 0,5 0,8

Стеллажи с ручной загруз-

кой - - 1,2 - 1,2 - -

Стеллажи с загрузкой

кранами-штабелерами - - 1,5 - 2,0 - 1,5 - 2,0 - -

Стеллажи механизирован-

ные (элеваторы) 0,6 0,6 2,0 1,5 1,5 0,6 0,6

Примечание. Вдоль цеха (участка) должен быть предусмотрен центральный проход

Браковоч